



NOTAS GENERALES

1. ESPECIFICACIONES DE MATERIALES:
- A. ACEROS:
- PERFILES LAMINADOS ASTM A36
 - CHAPAS ASTM A36
 - PERFILES DE CHAPA DOBLADA ASTM A36
 - VARILLAS REDONDAS A36
 - ANCLAJES O INSERTOS A36
- B. ELETRODOS AWS E70XX
- C. BULONES Y TUERCAS ASTM A-325
2. VERIFICAR LAS DIMENSIONES EN OBRA.
3. Las soldaduras no indicadas serán de tipo filete, con dimensión de cateto igual al menor espesor de los elementos a unir, y en toda la vuelta.
4. Todas las dimensiones están expresadas en milímetros, excepto donde se indica otra unidad de medida.
5. Colocar autoroscosantes cada 40 cm en la union chapa/correa
6. Soldadura de tubos (2C): Discontinua, 5 cm de soldadura cada 30 cm
7. Soldadura de Cordones: Discontinua, 10 cm de soldadura cada 40 cm
8. Utilizar MIG, alambre ER70.
- PROTECCIÓN ANTICORROSIVA:
1. Antes de aplicar la mano de anti-óxido se deberá limpiar de polvo y grasa toda superficie metálica a pintar.
 2. Se aplicará una mano de pintura fonda cromata rica en zinc.
 3. Se aplicará una mano de pintura sintética.
 4. Toda superficie afectada por golpes, peladuras o soldadura en obra será limpiada y re-pintada como indicado en los puntos 2 y 3.

N°	DESCRIPCION	FIRMA	FECHA	FIRMA	FECHA
REVISIONES		ITAIPU			
PROYECTO		VISTO			
DISEÑO		APROBADO			
VERIF.		FECHA			
PARAGUAY  BRASIL					
DIRECCIÓN DE COORDINACIÓN					
URBANIZACIÓN					
CONSTRUCCIÓN DE DOS BLOQUES DE COCINA Y COMEDOR EN EL III CUERPO DEL EJERCITO Y LA 6TA DIVISIÓN DE INFANTERIA EN EL CUARTEL GENERAL DEL EJERCITO PARAGUAYO MCAL. ESTIGARRIBIA – DPTO DE BOQUERON – CHACO					
SECCION TRANSVERSAL					
FECHA: 23/12/2019		3860-DC-14949-E		R0	