



NOTAS GENERALES

- ESPECIFICACIONES DE MATERIALES:
 - ACEROS:
 - PERFILES LAMINADOS ASTM A36
 - CHAPAS ASTM A36
 - PERFILES DE CHAPA DOBLADA ASTM A36
 - VARILLAS REDONDAS A36
 - ANCLAJES O INSERTOS A36
 - ELETRODOS AWS E70XX
 - BULONES Y TUERCAS ASTM A-325
 - VERIFICAR LAS DIMENSIONES EN OBRA.
 - Las soldaduras no indicadas serán de tipo filete, con dimensión de cateto igual al menor espesor de los elementos a unir, y en toda la vuelta.
 - Todas las dimensiones están expresadas en milímetros, excepto donde se indica otra unidad de medida.
 - Colocar autoroscantes cada 40 cm en la union chapa/correa
 - Soldadura de tubos (2C): Discontinua, 5 cm de soldadura cada 30 cm
 - Soldadura de Cordones: Discontinua, 10 cm de soldadura cada 40 cm
 - Utilizar MIG, alambre ER70.
- PROTECCIÓN ANTICORROSIVA:
- Antes de aplicar la mano de anti-óxido se deberá limpiar de polvo y grasa toda superficie metálica a pintar.
 - Se aplicará una mano de pintura fonda cromato rica en zinc.
 - Se aplicará una mano de pintura sintética.
 - Toda superficie afectada por golpes, peladuras o soldadura en obra será limpiada y re-pintada como indicado en los puntos 2 y 3.

N°	DESCRIPCION	FIRMA	FECHA	FIRMA	FECHA
REVISIONES			ITAIPU		
PROYECTO		VISTO			
DISEÑO		APROBADO			
VERIF.		FECHA			
PARAGUAY  BRASIL					
DIRECCIÓN DE COORDINACIÓN					
URBANIZACIÓN CONSTRUCCIÓN DE DOS BLOQUES DE COCINA Y COMEDOR EN EL III CUERPO DEL EJERCITO Y LA 6TA DIVISIÓN DE INFANTERIA EN EL CUARTEL GENERAL DEL EJERCITO PARAGUAYO MCAL. ESTIGARRIBIA – DPTO DE BOQUERON – CHACO SECCION TRANSVERSAL					
FECHA: 23/12/2019			3860-DC-14952-E		R0